

PRODUCENT MASZYN DO OBRÓBKİ PLASTYCZNEJ METALI

10 LAT **UP** UltraPras®

prasy

wykrojniki

walcarki



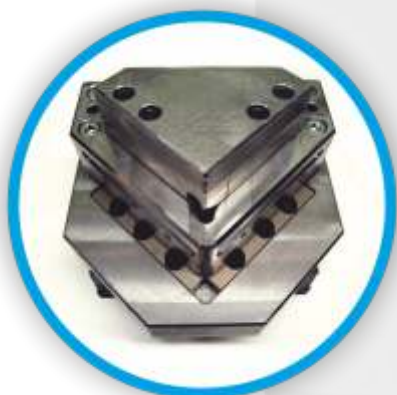
**MADE IN
POLAND**

www.ultrapras.pl



Maszyna została zaprojektowana z myślą o firmach ślusarskich wykonujących lekkie cynkowane konstrukcje stalowe.

- Nacięcia technologiczne w końcowych częściach profili stalowych
- Prosta obsługa
- Wysoka sprawność 30 cykli / min
- Praca w trybie automatycznym i półautomatycznym
- Szeroki zakres pracy dzięki wachlarzowi wykrojników, tj. do cięcia pręta, prostokątnego łączenia rur, zaokrąglania blach itp.
- Grubość wykrawanego materiału uzależniona od narzędzia



Dane techniczne:

Stały skok	10 mm
Siła nacisku	10 T
Moc silnika	2,2 kW
Masa	250 kg
Wymiary maszyny	440x680x1400 mm
Otwór przelotowy w stole	80 mm

Standardowe wykrojniki

WKR10, WKR 70H



Przyrząd do cięcia prętów kwadratowych i okrągłych, maksymalna średnica pręta od 5 do 15 mm.

- Przez zmianę matrycy można również ciąć płaskowniki o maksymalnej szerokości 40 mm i grubości 6 mm
- Przez zmianę matrycy można ciąć drut od 2 do 6 mm, można też ciąć kilka drutów na raz



Przyrząd do wykrawania podcięć technologicznych do łączenia rur pod kątem 90 stopni. Możliwość wykonania wykrojnika do danej średnicy rury max 60mm. Posiadamy również wersję z wypływką pod ocynk.

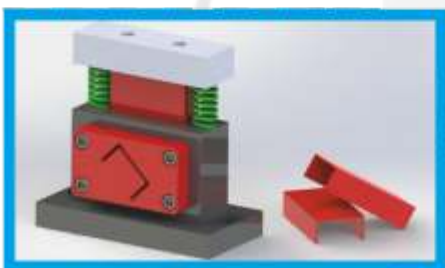


Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych pod ocynk w narożach profili „kształt klina”. Istnieje również możliwość zmiany kształtu na fasolkę.



Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych umożliwiających podwieszenie detalu do malowania lub cynkowania.

Przykłady wykrojników niestandardowych.

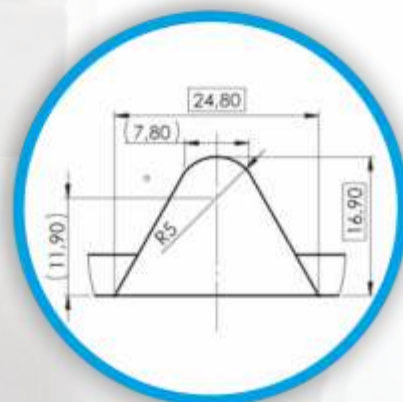
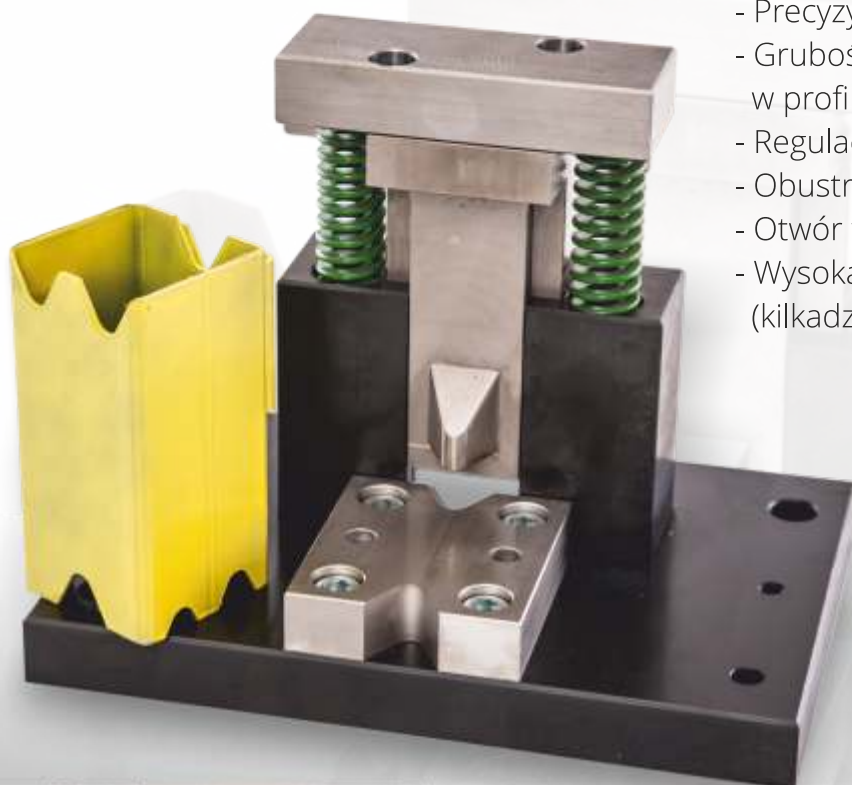


Wykrojnik do wykrawania otworów pod ocynk „kształt klina”

Przyrząd do wykrawania otworów technologicznych pod ocynk „kształt klina”.

- Urządzenie stosowane do profili o przekroju prostokątnym jak również o przekroju okrągłym.

- Precyzyjne cięcie
- Grubość wykrawanej ścianki w profilu 4mm
- Regulacja nacięcia
- Obustronna matryca
- Otwór wykrawany w czasie 1 sekundy
- Wysoka żywotność wykrojnika (kilkadziesiąt tysięcy cykli na jednym ostrzeniu)



Używanie nacięć technologicznych sprawia, że w konstrukcjach nie występują poduszki powietrzne. Dzięki temu detal jest idealnie ocynkowany jak również zmniejsza się nadmiar cynku w krawędziach konstrukcji.



Przykład zastosowania wykrojnika.

Wykrojniki do zaokrąglania naroży

Wykrojniki wykonujące zaokrąglenia w narożach arkuszy blach. Promienie wykrawanych naroży wynoszą 10, 15, 20, 28 [mm] w blachach do 5mm grubości dla stali S355. Zmiana rozmiaru wycinanego zaokrąglenia odbywa się przez rewolwerowy obrót narzędziem.



- Zmiana wykrojnika trwa kilkanaście sekund
- Zmiana promienia przez rewolwerowy obrót narzędzia
- Grubość blachy od 0,5mm do 5mm
- Powtarzalność zaokrąglenia naroży
- Precyzyjne cięcia



Wykrojniki do naroży kąta 90°

- Kąt wycinania jest równy 90°
- Wycinanie naroży do 100x100 mm
- Regulowane wycięcie naroży
- Grubość ciętej blachy od 0,5 mm do 3 mm



Wykrojniki nadaje się do wykrawania naroży w blachach. Idealny do wycinania kasetonów, puszek czy też metalowych rozdzielni elektrycznych



Pionowa prasa hydrauliczna

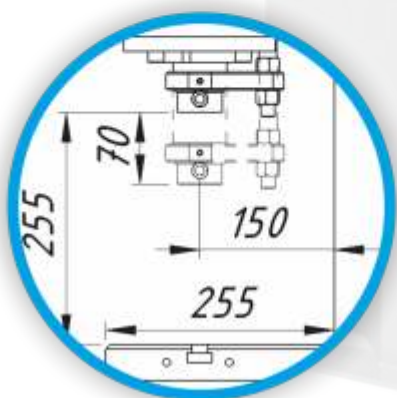
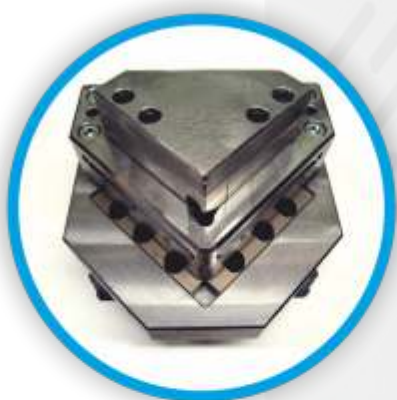
10 LAT **UP** UltraPras®

WKR70H



Prasa hydrauliczna do ogólnego zastosowania idealnie nadająca się do wszelkiego rodzaju obróbek plastycznych, cięcia, gięcia czy wybijania otworów.

- Skok tłoka regulowany za pomocą krańcówek
- Stemple mocowane bezpośrednio w tłoku poprzez gniazdo Ø20
- Podświetlana część robocza
- Prosta obsługa
- Uniwersalne zastosowanie
- Cicha praca maszyny
- Szeroki zakres pracy dzięki wachlarzowi wykojników



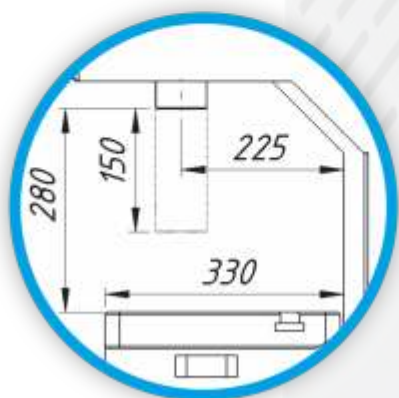
Dane techniczne:

Skok tłoka	70 mm
Siła nacisku	16 T
Silnik	2,2 kW
Prześwit pionowy	255 mm
Regulowane ciśnienie pracy	od 50 do 250 bar
Masa	420 kg
Wymiary maszyny	450x800x1430 mm
Stół roboczy	255x340 mm
Otwór przełotowy w stole	Ø 90 mm



Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

Skok tłoka	150 mm
Siła nacisku	28 T
Prześwit pionowy	280 mm
Moc silnika	3 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	325x300 lub 350x700 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 45 mm
Wymiary	750x750x1980 mm
Masa	650 kg

Pionowa prasa hydrauliczna

10 LAT **UP** UltraPras®

UPV50

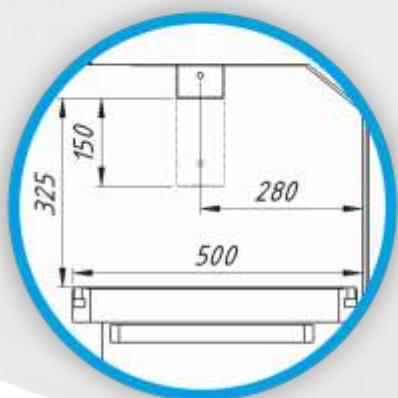


Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

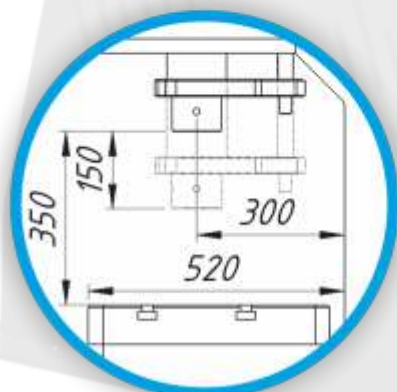
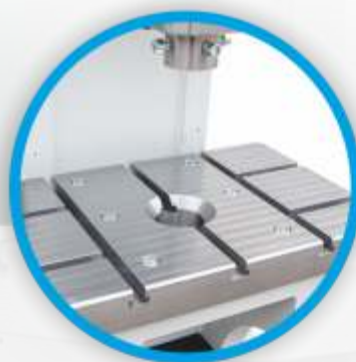


Skok tłoka	150 mm
Siła nacisku	50 T
Prześwit pionowy	325 mm
Moc silnika	5,5 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	650x490 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø100 mm
Wymiary	850x1050x2100 mm
Masa	1400 kg

Pionowa prasa hydrauliczna

Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

Skok tłoka	150 mm
Siła nacisku	80 T
Prześwit pionowy	350 mm
Moc silnika	7,5 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	800x490 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 100 mm
Wymiary	870x1200x1800 mm
Masa	2300 kg

Pionowa prasa hydrauliczna

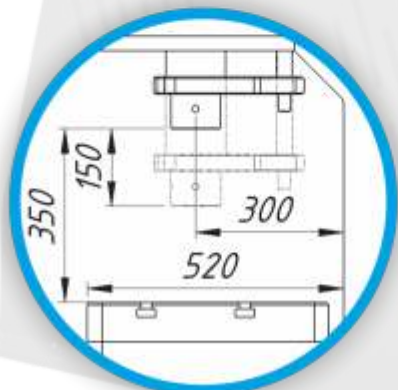
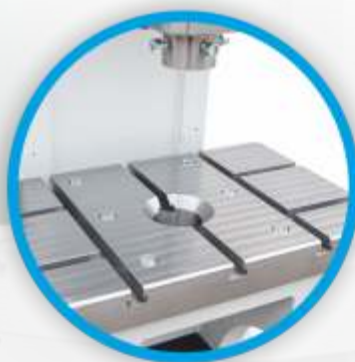
10 LAT **UP** UltraPras®

UPV100



Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:

Skok tłoka	150 mm
Siła nacisku	100 T
Prześwit pionowy	350 mm
Moc silnika	11 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy	800x490 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 100 mm
Wymiary	870x1200x1800 mm
Masa	2300 kg

UPV100TT

Pionowa prasa hydrauliczna

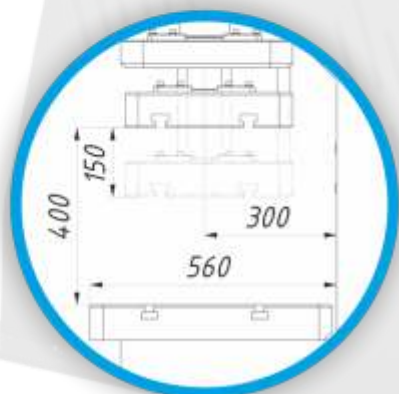


Maszyna zaprojektowana z myślą o firmach wykorzystujących precyzyjną obróbkę plastyczną.

- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Uniwersalne zastosowanie
- Możliwość wymiany stołu
- Cicha praca maszyny
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø40
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Podświetlany obszar roboczy
- Zliczanie cykli pracy



Dane techniczne:



Skok tłoka	150 mm
Siła nacisku	100 T
Prześwit pionowy	400 mm
Moc silnika	11 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Stół roboczy dolny	800x490 mm
Stół roboczy górny	700x360 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 100 mm
Wymiary	870x1200x1800 mm
Masa	2600 kg

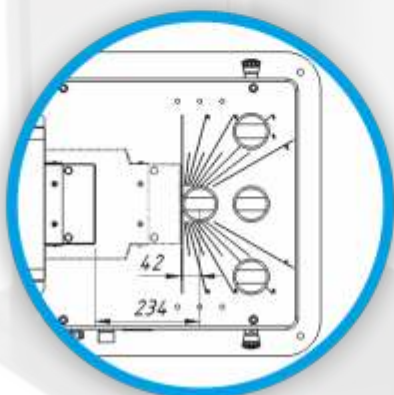
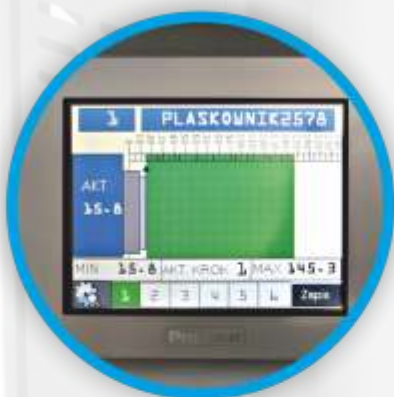
Pozioma prasa hydrauliczna

10 LAT **UP** UltraPras®

UPH28



- Wbudowana pamięć umożliwiająca zapis 100 programów (6 gięć w każdym)
- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Prostowanie wyrobów hutniczych
- Stempel + uniwersalna matryca 16/22/35/50 mm
- Zliczanie cykli pracy
- Cicha praca maszyny
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s



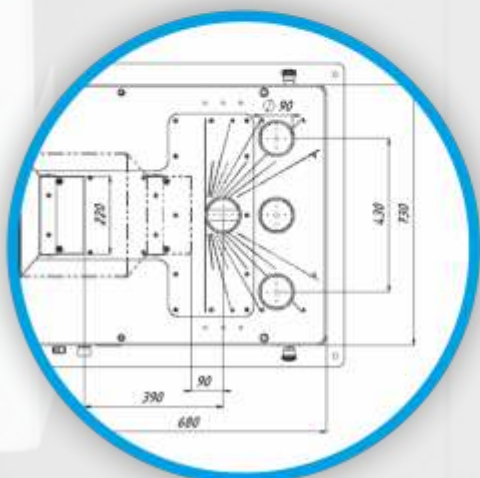
Dane techniczne:

Wysuw tłoka	192 mm
Siła nacisku	28 T
Moc silnika	3 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Masa	800 kg
Wymiary	1000x550x1100 mm
Średnica sworzni prostujących	70 mm

Pozioma prasa hydrauliczna



- Wbudowana pamięć umożliwiająca zapis 100 programów (6 gięć w każdym)
- Precyzyjne pozycjonowanie z wykorzystaniem sterownika Siemens z dokładnością do 0.1 mm
- Prostowanie wyrobów hutniczych
- Stempel + uniwersalna matryca V16/22/35/50 mm oraz V100 mm
- Zliczanie cykli pracy
- Cicha praca maszyny
- Praca w trybie automatycznym oraz manualnym
- Prędkość wysuwu tłoka: 10 mm/s



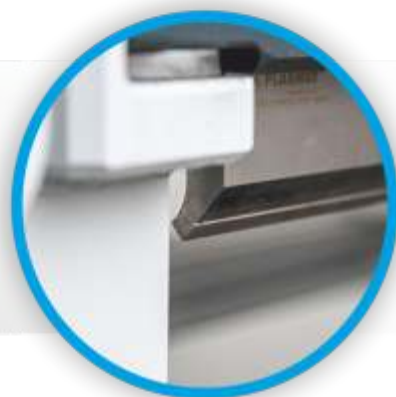
Dane techniczne:

Wysuw tłoka	300 mm
Siła nacisku	80 T
Moc silnika	7,5 kW
Ciśnienie pracy regulowane	od 50 do 250 bar
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 10 mm/s
Masa	1900 kg
Wymiary	1250x850x1650 mm
Średnica sworzni prostujących	90 mm

Warsztatowa prasa krawędziowa

10 LAT **UP** UltraPras®

WPK1250



Maszyna o kompaktowych wymiarach, przeznaczona warsztatom ślusarskim, mechanicznym i nie tylko.

- Maksymalne wymiary giętego arkusza blachy: 1250 x 5 [mm] (grubość zależna od szerokości)
- W standardowym wyposażeniu matryca 60 x 60 [mm] z rowkami 16, 22, 35, 50 [mm]
- Wymienne (dzielone) stemple i matryce
- Łatwe przemieszczanie prasy dzięki zastosowaniu kanałów pod wózek widłowy
- Otwierana górna belka umożliwia zaginanie zamkniętych detali
- Zderzak 600 mm (szybka regulacja)

Dane techniczne:

Siła nacisku	32 T
Długość giętej blachy	1250 mm
Maksymalny dystans między stemplem a matrycą	130 mm
Silnik	3 kW
Ciśnienie agregatu hydraulicznego	250 bar
Masa maszyny	1400 kg
Wymiary	2300x1650x1300 mm

Walcarka Stacjonarna

Maszyna przeznaczona jest do walcowania profili, rur oraz płaskowników.

- Napęd 3-rolkowy z funkcją szybkiego odłączania górnej rolki
- Modułowe, odporne na ścieranie rolki ze stali 40HM zapewniają nieścieralność przez wiele lat
- Praca w pozycji pionowej i poziomej z możliwością szybkiej zmiany pozycji dzięki zastosowaniu siłownika teleskopowego
- Docisk śrubowy



Dane techniczne:

Maks. wymiar walcowanego profilu	Ø 60x3 mm 60x60x3 mm
Rozstaw rolek	225 mm
Prędkość obrotowa	13 obr/min
Wymiary	800x870x1300 mm
Silnik	1,5 kW
Waga	250kg
Średnica wałków gnących	Ø 45 mm

Walcarka stacjonarna

10 LAT **UP** UltraPras®

WSX50



Maszyna przeznaczona jest do walcowania profili, rur oraz płaskowników.

- Napęd 3-rolkowy z funkcją szybkiego odłączania górnej rolki
- Modułowe, odporne na ścieranie rolki ze stali 40HM zapewniają nieścieralność przez wiele lat
- Praca w pozycji pionowej i poziomej z możliwością szybkiej zmiany pozycji dzięki zastosowaniu siłownika teleskopowego
- Do wyboru docisk hydrauliczny elektryczny, hydrauliczny ręczny lub śrubowy



Dane techniczne:

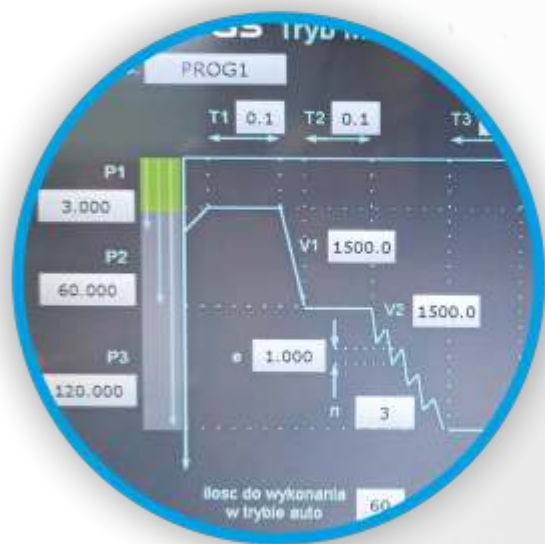
Maks. wymiar walcowanego profilu	Ø70x3 mm 70x70x3 mm
Rozstaw rolek	300 mm
Prędkość obrotowa	11 obr/min
Wymiary	800x1200x1700 mm
Silnik	1,5 kW
Waga	430 kg
Średnica wałków gnących	Ø 50 mm



- Precyzyjna praca do 0.01 mm
- Precyzyjna kontrola i monitorowanie w czasie rzeczywistym obciążenia, odległości, prędkości
- Programowalna prędkość ślizgu, pozycja i przerwa w ruchu
- Praca w trybie automatycznym i manualnym
- Elektryczne zabezpieczenie przeciążeniowe oraz hamulec bezpieczeństwa
- Mocowanie narzędzi poprzez gniazdo Ø30 lub cztery śruby M10
- Niskie zużycie energii
- Podświetlany obszar roboczy
- Cicha praca maszyny



Dane techniczne:



Wysuw śruby	150 mm
Siła nacisku	6 T
Prześwit pionowy	270 mm
Moc silnika	3 kW
Prędkość wysuwu regulowana	od 0 do 60 mm/s
Stół roboczy	300x330 mm
Otwór przelotowy w stole	Ø 90 mm
Wymiary	1950x750x850 mm
Masa	800 kg

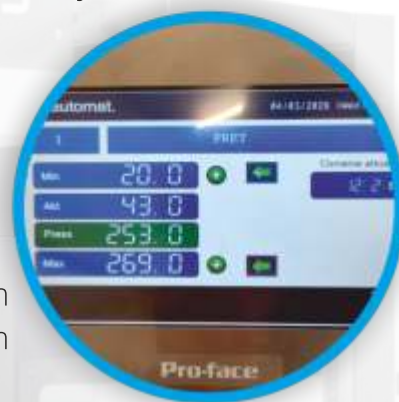
Pionowe prasy hydrauliczne



Seria pras hydraulicznych produkcyjnych z mocowaniem narzędzi poprzez czop w tłoczysku cechująca się większymi prędkościami roboczymi oraz większymi zakresami roboczymi.

Wyposażenie opcjonalne:

- Prześwit pionowy 600mm
- Prześwit pionowy 800mm
- Skok tłoka 450mm
- Wyrzutnik hydrauliczny



Dane techniczne:

	MODEL:	UPVB-50	UPVB-80	UPVB-100	UPVB-150
Siła nacisku	t	50	80	100	150
Moc silnika	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
Głębokość gardła	mm	265	290	325	375
Prędkość robocza	mm/s	10	6	6	4
Prędkość dojazdowa	mm/s	40	30	35	25
Prędkość powrotu	mm/s	65	40	50	35
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	250	250	250	250
Dolny stół	mm	450x450	500x500	550x550	650x650
Prześwit pionowy	mm	400	400	400	400
Całkowita szerokość	mm	760	780	850	900
Całkowita głębokość	mm	1350	1350	1470	1660
Całkowita wysokość	mm	2020	2090	2150	2295
Waga	kg	1480	1750	2500	3750

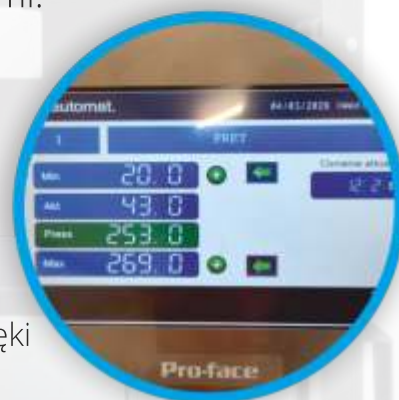
Pionowe prasy hydrauliczne



Seria pras hydraulicznych produkcyjnych z górnym stołem prowadzonym na kolumnach cechująca się większymi prędkościami roboczymi oraz większymi zakresami roboczymi.

Wypożyczenie opcjonalne:

- Prześwit pionowy 600mm
- Prześwit pionowy 800mm
- Skok tłoka 450mm
- Wyrzutnik hydrauliczny
- Duże prędkości objazdu dzięki zastosowaniu zaworów napełniających oraz siłowników bocznych



Dane techniczne:

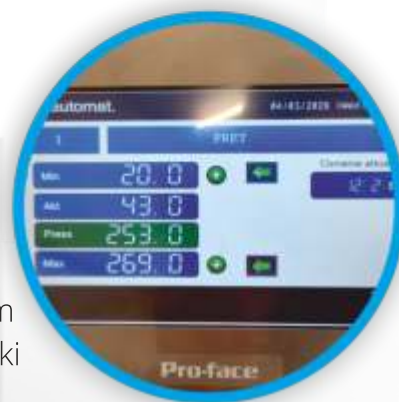
	MODEL:	UPVT-50	UPVT-80	UPVT-100	UPVT-150
Siła nacisku	t	50	80	100	150
Moc silnika	kW	5,5	5,5	7,5	7,5
Głębokość gardła	mm	265	290	325	375
Prędkość robocza	mm/s	10	6	6	4
Prędkość dojazdowa	mm/s	40	30	35	25
Prędkość powrotu	mm/s	65	40	50	35
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	250	250	250	250
Dolny stół	mm	700x450	700x500	800x550	900x650
Górny stół	mm	550x300	600x350	650x400	700x450
Prześwit pionowy	mm	400	400	400	400
Całkowita szerokość	mm	1160	1210	1240	1330
Całkowita głębokość	mm	1290	1460	1590	1750
Całkowita wysokość	mm	2085	2090	2250	2395
Waga	kg	1750	2500	3300	5000

Pionowe prasy hydrauliczne

Seria pras hydraulicznych produkcyjnych szybkich z górnym stołem prowadzonym na kolumnach cechująca się największymi prędkościami roboczymi oraz większymi zakresami roboczymi.

Wyposażenie opcjonalne:

- Prześwit pionowy 800mm
- Dostosowanie do robotyki
- Wyrzutnik hydrauliczny



Dane techniczne:

	MODEL:	UPVF-80	UPVF-100	UPVF-150
Siła nacisku	t	80	100	150
Moc silnika	kW	11	11	16
Głębokość gardła	mm	340	375	400
Prędkość robocza	mm/s	9	9	8
Prędkość dojazdowa	mm/s	160	160	140
Prędkość powrotu	mm/s	210	210	200
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250
Skok tłoka	mm	450	450	450
Dolny stół	mm	800x550	850x600	900x650
Górny stół	mm	650x400	700x450	750x500
Prześwit pionowy	mm	650	650	650
Całkowita szerokość	mm	1210	1240	1360
Całkowita głębokość	mm	2050	2340	2135
Całkowita wysokość	mm	2630	2625	2910
Waga	kg	2850	3900	5000

Prasy hydrauliczne czterokolumnowe



Seria pras hydraulicznych produkcyjnych czterokolumnowych cechująca się większymi prędkościami roboczymi oraz większymi zakresami roboczymi.

Wyposażenie opcjonalne:

- Wyrzutnik hydrauliczny
- Dostosowanie do robotyki
- Duże prędkości objazdu dzięki zastosowaniu zaworów napełniających oraz siłowników bocznych



Dane techniczne:

	MODEL:	FCPB-50	FCPB-80	FCPB-100	FCPB-150	FCPB-220	FCPB-300
Siła nacisku	t	50	80	100	150	220	300
Moc silnika	kW	4	5,5	7,5	7,5	11	11
Prędkość robocza	mm/s	6,3	6	6,2	3,9	3,8	2,8
Prędkość dojazdowa	mm/s	32	25	31	20	17	13
Prędkość powrotu	mm/s	42	36	48	31	30	18
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	450	450	450	450	450	450
Średnica kolumn	mm	60	80	100	120	120	150
Użytkowe wymiary stołu	mm	750x620	900x850	1050x950	1050x950	1200x950	1300x1000
Pomiędzy kolumnami	mm	750x410	900x600	1050x650	1050x590	1200x590	1300x570
Prześwit pionowy	mm	600	600	650	700	750	800
Całkowita szerokość	mm	1470	1680	1880	1940	2240	2650
Całkowita głębokość	mm	1020	1330	1430	1490	1450	1500
Całkowita wysokość	mm	2650	2685	2780	2885	3125	3250
Waga	kg	3200	3400	4300	5580	8500	10800

Prasy hydrauliczne monoblokowe



Seria pras hydraulicznych produkcyjnych monoblokowych cechująca się największą sztywnością konstrukcji oraz większymi prędkościami roboczymi.

Wypożyczenie opcjonalne:
- Wyrzutnik hydrauliczny
- Duże prędkości objazdu dzięki zastosowaniu zaworów napełniających oraz siłowników bocznych



Dane techniczne:

	MODEL:	UPVM-80	UPVM-100	UPVM-150	UPVM-220	UPVM-300	UPVM-500
Siła nacisku	t	80	100	150	220	300	500
Moc silnika	kW	5,5	7,5	7,5	11	11	15
Prędkość robocza	mm/s	6	6,2	3,9	3,8	2,8	2,4
Prędkość dojazdowa	mm/s	25	30	20	17	13	10
Prędkość powrotu	mm/s	36	48	30	30	19	17
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	250	250	250	300	300	500
Średnica kolumn	mm	50	50	50	60	60	80
Dolny stół	mm	700x500	700x500	750x550	800x600	850x650	1000x850
Górny stół	mm	600x450	600x450	650x500	700x550	750x600	1000x800
Prześwit pionowy	mm	400	400	400	500	500	700
Całkowita szerokość	mm	1500	1525	1750	1875	2025	2585
Całkowita głębokość	mm	1025	1075	1110	1095	1225	1470
Całkowita wysokość	mm	2500	2575	2720	3045	3130	3610
Waga	kg	2080	2340	3250	4680	6490	12150

Prasy hydrauliczne warsztatowe



Seria najprostszyc prasy hydrauliczne wspomagajacy prace warsztatow. Służą do prostowania, wyciskania materiałów czy montażu ogólnego.

Wypożazenie opcjonalne:

- Zestaw V-blokow
- Dodatkowa płyta stołu
- Zestaw stempli wypychajacych

Dane techniczne:

	MODEL:	PW-30	PW-60	PW-100	PW-100 D1500	PW-160T	PW-160 D1500	PW-200	PW-300
Siła nacisku	t	30	60	100	100	160	160	200	300
Moc silnika	kW	1,5	2,2	3	3,0	3	3	3	5,5
Prędkość robocza	mm/s	4	2	2	2	2	2	2	2
Prędkość dojazdowa	mm/s	10	9	7	7	7	7	6	5
Prędkość powrotu	mm/s	18	11	9	9	9	9	7	6
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	380	380	380	380	400	400	400	480
Siłownik ruchomy		NIE	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
Szerokość robocza	mm	750	750	1100	1500	1100	1500	1300	1750
Prześwit pionowy	mm	950	950	930	930	930	930	930	710
Całkowita szerokość	mm	1315	1315	1665	1725	2065	2125	1925	2250
Całkowita głębokość	mm	805	805	865	935	865	935	975	1085
Całkowita wysokość	mm	2120	2120	2140	2200	2080	2270	2270	2250
Waga	kg	385	540	970	1145	1195	1430	1690	3150

Pionowe prasy portalowe



Seria pras hydraulicznych zaprojektowana na potrzeby prostowania dużych arkuszy blach oraz konstrukcji stalowych.



Wyposażenie opcjonalne:

- Dodatkowy stół pełny frezowany
- Siłowniki 2T zamontowane w stole
- Przedłużka siłownika do prostowania

Dane techniczne:

	MODEL:	TL-100	TL-160	TL-220	TL-300
Siła nacisku	t	100	160	220	300
Moc silnika	kW	3	3	5,5	7,5
Prędkość robocza	mm/s	3	2	3	2
Prędkość dojazdowa	mm/s	10	7	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	15	9	15	15
Maksymalne ciśnienie	bar	250	250	250	250
Skok tłoka	mm	380	400	450	450
Wymiary stołu	mm	1740x1000	1740x1000	3500x2100	4000x2600
Prześwit pionowy	mm	700	700	700	700
Przesuw portalu i siłownika		MANUALNY	MANUALNY	ZMOTORYZOWANY	ZMOTORYZOWANY
Całkowita szerokość	mm	1740	1725	3200	4280
Całkowita głębokość	mm	1670	1740	3780	3660
Całkowita wysokość	mm	2034	2104	2990	3120
Waga	kg	1685	2265	9800	13900



UP



Realizacje specjalne



UP





Jesteśmy polskim producentem maszyn do obróbki plastycznej metali – prasy hydrauliczne, wykrojniki, tłoczniaki.

Nasze początki sięgają roku 1989, gdzie zaczynaliśmy jako producent konstrukcji stalowych, części zamiennych oraz serwis i naprawa ciężkich maszyn budowlanych.

W 2016 roku jako firma córka polskiego przedsiębiorstwa SakoMET z inicjatywy doświadczonego zespołu projektowego, mającego wieloletnie doświadczenie w branży ślusarskiej zrodziła się marka UltraPras. Od tego przełomowego momentu produkujemy oraz promujemy produkty własne pod szyldem UltraPras.



Kontakt:
kom. +48 577 726 400
e-mail: kontakt@ultrapras.pl